

AANBEVELING
van het Comité van Ministers van de Benelux Economische Unie
betreffende de houtbewerkingsmachines

M (73) 24

Het Comité van Ministers van de Benelux Economische Unie,

Gelet op de artikelen 6, 7 en 8 van het Unieverdrag,

Gelet op artikel 9 van de Overgangsovereenkomst,

Overwegende, dat eenvormige veiligheidsvoorschriften inzake de vervaardiging van houtbewerkingsmachines in de Beneluxlanden dienen te worden toegepast,

Beveelt aan :

Enig artikel

De Regeringen der drie Beneluxlanden worden uitgenodigd de nodige maatregelen te treffen met het oog op de toepassing van de bepalingen van bijgaand Reglement inzake veiligheidsvoorschriften voor houtbewerkingsmachines.

GEDAAN te Brussel, op 31 augustus 1973.

De Voorzitter van het Comité van Ministers,

L.J. BRINKMAN

REGLEMENT
inzake veiligheidsvoorschriften voor houtbewerkingsmachines

M (73) 24, Bijlage

HOOFDSTUK I

Inleidende bepalingen

Artikel 1

Definities

Voor de toepassing van het bij deze Beschikking bepaalde wordt verstaan onder

1.1. Houtbewerkingsmachines :

1.1.1. « Cirkelzaagmachine »

Een werktuigmachine vervaardigd voor het zagen van hout d.m.v. een cirkelzaag, voorzien van een tafelblad en een onder het tafelblad liggende zaagas.

Onder deze definitie zijn niet bedoeld de afkortzaagmachine en de platenzaagmachine.

1.1.2. « Afkortzaagmachine »

Een werktuigmachine vervaardigd voor het afkorten van hout d.m.v. een cirkelzaag met vaste of beweegbare as en voorzien van een tafelblad.

Onder definitie is niet bedoeld de platenzaagmachine.

1.1.3. « Cirkelzaagmachine met radiale arm »

Een werktuigmachine vervaardigd voor het zagen van hout d.m.v. een cirkelzaag, welke boven een tafelblad langs een radiale arm of een daaraan bevestigde geleider verplaatst moet worden tijdens het zagen.

1.1.4. « Platenzaagmachine », waaronder paneel- en formaatzaagmachine

Een werktuigmachine vervaardigd voor het zagen van platen of panelen, hetzij door een of meer zaagbladen ten opzichte van het werkstuk te bewegen, hetzij door het werkstuk ten opzichte van één of meer zaagbladen te verplaatsen.

1.1.5. « *Trogzaagmachine* »

Een werktuigmachine vervaardigd voor het afkorten van hout d.m.v. een cirkelzaag met een vaste as, waarbij het hout aangevoerd moet worden in een schommelende trog.

1.1.6. « *Freesmachine* »

Een werktuigmachine vervaardigd voor het profileren van hout, voorzien van een tafelblad en van een verticale af of niet schuin stelbare freesspil, waarvan de ondersteuning en aandrijving onder het tafelblad zijn gelegen.

1.1.7. « *Bovenfreesmachine* »

Een werktuigmachine vervaardigd voor het frezen van hout, voorzien van een tafelblad en een verticale al of niet schuinstelbare freesspil, waarvan de ondersteuning en aandrijving boven het tafelblad zijn gelegen.

1.1.8. « *Vlakbank* »

Een werktuigmachine vervaardigd voor het schaven van hout, voorzien van twee halve tafelbladen met een daartussen liggende beitelas, af of niet voorzien van een tweede beitelas in de geleider.

1.1.9. « *Vandiktebank* »

Een werktuigmachine vervaardigd voor het van-dikte schaven van hout, voorzien van een horizontale beitelas, en van aan- en afvoerswalsen.

1.1.10. « *Lintzaagmachine* »

Een werktuigmachine vervaardigd voor het zagen van hout door middel van een lintzaag die over tenminste twee wielen loopt, voorzien van een tafelblad.

Onder deze definitie zijn niet bedoeld de horizontale lintzaagmachine en de bomenzaagmachine.

1.1.11. « *Pennenbank* »

Een werktuigmachine vervaardigd voor het slaan van pennen in hout door middel van twee beitelblokassen en al of niet voorzien van een afkortzaag of contramalspillen.

1.1.12. « *Kettingfreesmachine* »

Een werktuigmachine vervaardigd voor het frezen van gaten in hout door middel van een freesketting zonder eind.

1.1.13. « *Gecombineerde machine* »

Een werktuigmachine bestaande uit twee of meer der onder 1.1.1. t/m 1.1.12. bedoelde machines samengebouwd op eenzelfde gestel, en waarop het werkstuk met de hand moet worden aangevoerd.

Onder deze definitie zijn tevens bedoeld de op eenzelfde gestel samengebouwde machines waarvan niet alle samenstellende delen vervaardigd zijn voor het bewerken van hout.

1.2. *Beschuttingstoestel* :

Een toestel vervaardigd voor het beschutten van een houtbewerkingsmachine.

1.3. *Aanvoerapparaat* :

Een toestel vervaardigd voor het doorvoeren van het werkstuk op een houtbewerkingsmachine en voorzien van aanvoerrollen.

Artikel 2

Toepassingsgebied

- 2.1. Dit Reglement is van toepassing op de in artikel 1.1. bedoelde werktuigmachines, ongeacht het te bewerken materiaal en op de in artikel 1.2. en 1.3. bedoelde toestellen.
- 2.2. Dit Reglement is niet van toepassing :
 - a. op de draagbare machine, welke bij gebruik in de hand wordt gehouden ;
 - b. op de cirkelzaagmachine, de afkortzaagmachine, de cirkelzaagmachine met radiale arm en de platenzaagmachine, waarop het onmogelijk is een zaagblad van 120 mm diameter of groter te monteren.
- 2.3. Dit Reglement is niet van toepassing op de in artikel 1.1. bedoelde werktuigmachines en de in artikelen 1.2. en 1.3. bedoelde toestellen, die vóór de inwerkingtreding van dit Reglement in bedrijf zijn gesteld.

HOOFDSTUK II

Vervaardiging

Artikel 3

Algemene bepalingen

- 3.1. Bewegende uitstekende delen van een houtbewerkingsmachine of een aanvoer apparaat, zoals aseinden, spieën, houten en schroeven, alsmede drijfwerkonderdelen, zoals tandwielen, kettingwielen, kettingen, riemschijven, drijfriemen en sneldraaiende assen moeten, voor zover zij gevaar opleveren, volledig zijn beschermd.

- 3.2. De inrichtingen voor het in- en uitschakelen van een houtbewerkingsmachine, of een aanvoerapparaat zoals een schakelaar, hefboom of drukknop, evenals die voor voet- of kniebediening, moeten zodanig zijn ontworpen, uitgevoerd en geplaatst :
 - a. dat deze aan de bedieningszijde gemakkelijk en veilig bediend kunnen worden ;
 - b. dat door onopzettelijke aanraking de houtbewerkingsmachine of het aanvoerapparaat niet in werking kunnen komen.
- 3.3. Indien een houtbewerkingsmachine voorzien is van een inrichting voor het instellen van verschillende toerentallen moet aan het volgende zijn voldaan :
 - a. op de machine moet aan de bedieningszijde opvallend, duidelijk leesbaar en onuitwisbaar zijn aangegeven door welke bedieningshandelingen deze toerentallen verkregen worden ;
 - b. het bedieningsorgaan voor in- en uitschakelen van de machine moet, indien dit gecombineerd is met de keuzeschakelaar voor laag- en hoogtoerental, voorzien zijn van een inrichting waardoor voor het inschakelen van het hoge toerental een bijkomende handeling nodig is;
 - c. indien een inrichting voor traploze snelheidsregeling aanwezig is, moet deze in elke stand vastgezet kunnen worden.
- 3.4. Houtbewerkingsmachines en hun beschuttingsmiddelen moeten zodanig zijn vervaardigd, dat aansluiting op een afzuiginstallatie mogelijk is.
- 3.5. Op een machine of toestel bedoeld in artikel 1 moeten op een goed zichtbare plaats en duidelijk en onuitwisbaar zijn vermeld :
 - a. naam en adres van de fabrikant ;
 - b. nummer en jaar van fabricage.
- 3.6. Op een machine of toestel bedoeld in artikel 1 moet, op een goed zichtbare plaats, een oppervlak ter grootte van tenminste 50 bij 20 mm beschikbaar zijn of een metalen plaat van dezelfde afmetingen zijn aangebracht, in beide gevallen geschikt voor het inslaan van het merk van goedkeuring of overeenkomst en het nummer van het certificaat van goedkeuring.

Artikel 4

Cirkelzaagmachine

4.1. Spouwmessupport

- 4.1.1. Een cirkelzaagmachine moet zijn voorzien van een spouwmessupport waarvan het opspanvlak voor het spouwmes loodrecht op de zaagas staat. Dit support moet stijf zijn.

- 4.1.2. Het support moet zodanig zijn bevestigd dat ook bij verstelling van de zaaghoogte het hoogste punt van het spouwmes tussen 3 en 5 mm onder het hoogste punt van de zaagtanden blijft.
- 4.1.3. Het support moet de instelling van het spouwmes ten opzichte van elk zaagblad dat op de machine gebruikt kan worden mogelijk maken, zodanig dat het spouwmes in het vlak van de zaag staat en ingesteld kan worden op de wijze als voorgeschreven in 4.5.2.d.
- 4.1.4. De bevestigingsinrichting van het spouwmes moet een vaste stand daarvan ten opzichte van het zaagblad verzekeren, zodanig dat verdraaien tijdens het zagen uitgesloten is. De weerstand tegen het verdraaien van het spouwmes mag niet uitsluitend afhankelijk zijn van de wrijvingsweerstand van een enkele bout.

4.2. Beschutting onder de tafel

Een cirkelzaagmachine moet zodanig zijn ingericht, dat iedere onopzettelijke aanraking van de zich onder het tafelblad bevindende zaagtanden, uitgesloten is.

4.3. Spleet in het tafelblad

- 4.3.1. De spleet in het tafelblad aan de voorkant van de zaag mag niet langer zijn dan nodig is voor het doorlaten van de grootste zaag die op de machine gebruikt kan worden in de hoogste stand. De spleet aan de achterzijde van de zaag moet zoveel ruimte bieden dat ook bij de grootste zaag in de hoogste stand het spouwmes geplaatst kan worden in de stand als voorgeschreven in 4.1.2. en 4.1.3.
- 4.3.2. De breedte van de spleet in het tafelblad mag niet meer bedragen dan 10 mm vermeerderd met de dikte van het zaagblad.
- 4.3.3. Indien een inlegstuk in het tafelblad aanwezig is moet dit tenminste 100 mm breed zijn en aan de achterzijde van de zaag reiken tot de achterzijde van het spouwmesupport.

4.4. Hulpgeleider

- 4.4.1. Indien de cirkelzaagmachine voorzien is van een geleider moet ze tevens voorzien zijn van een verstelbare hard houten hulpgeleider, waarvan de breedte tenminste 50 mm en de hoogte tenminste 25 mm bedraagt.
Deze hoogte mag aan de voorkant van de hulpgeleider over een lengte van tenminste 80 mm niet meer dan 15 mm bedragen.
- 4.4.2. De hulpgeleider moet zodanig instelbaar zijn dat de voorkant daarvan versteld kan worden van het hart van de as tot aan de voorkant van het grootste zaagblad in de hoogste stand.

4.5. *Spouwmes*

- 4.5.1. Een spouwmes moet vervaardigd zijn van staal, overeenkomende tenminste met de kwaliteit Fe 60, genoemd in terzake geldende Euronorm 25 en voldoende stijf zijn.
- 4.5.2. a. De dikte van het spouwmes moet groter zijn dan die van het zaagblad waarvoor het bestemd is, doch kleiner dan de zetting van de zaag.
- b. De breedte van de voet van het spouwmes moet tenminste bedragen :
- 50 mm voor zagen met een diameter tot 350 mm ;
 - 75 mm voor zagen met een diameter van 350 tot 800 mm ;
 - 100 mm voor zagen met een diameter boven 800 mm.
- c. De binnenrand van het spouwmes moet zodanig gevormd zijn dat deze zoveel mogelijk overeenkomt met de omtrek van de zagen, waarvoor het spouwmes bestemd is.
- d. Het spouwmes moet zodanig kunnen worden ingesteld, dat de afstand tussen de binnenrand van het spouwmes en de zaagtanden ten hoogste 3 mm bedraagt en dat het hoogste punt van het spouwmes zich tussen 3 en 5 mm onder het hoogste punt van de zaagtanden bevindt.
- e. De binnenrand van het spouwmes moet afgeschuind zijn, doch niet snijgend. Het bovineinde van het spouwmes moet afgerond zijn.
- 4.5.3. Indien aan het spouwmes een beschuttingskap is bevestigd, is de in 4.5.2. d. voorgeschreven bepaling omtrent de instelling van de hoogte van het spouwmes niet van toepassing.
- Dit spouwmes moet voldoende stijf zijn om de kap te dragen.
- Voor zaagbladen van meer dan 250 mm diameter moet dit spouwmes zijn voorzien van een versteviging aan de bovenkant.
- 4.5.4. Op een spouwmes moeten duidelijk en onuitwisbaar zijn vermeld :
- a. merk van de fabrikant ;
 - b. de diameters der zagen waarvoor het bestemd is ;
 - c. de dikte.

4.6. *Beschuttingstoestel*

- 4.6.1. Een cirkelzaagmachine moet zijn voorzien van een beweegbaar beschuttingstoestel dat de tanden van de zaag steeds doeltreffend beschut.

- 4.6.2. Het beschuttingstoestel moet gemakkelijk ingesteld kunnen worden zonder gebruik van gereedschap ; het mag het inbrengen, het doorvoeren noch het terughalen van het werkstuk bemoeilijken.
- 4.6.3. Indien de kap van het beschuttingstoestel is vervaardigd van een materiaal dat aanraking met de zaagtanden gevaarlijk maakt, moet zij aan de binnenzijde bekleed zijn met een materiaal dat dit gevaar voorkomt.
- 4.6.4. In de kap van het beschuttingstoestel mogen openingen aanwezig zijn, mits er geen bol van 8 mm diameter doorheen kan en mits zaagsel dat er doorheen zou kunnen komen geen hinder kan veroorzaken.
- 4.6.5. Het beschuttingstoestel moet zodanig ingesteld kunnen worden dat een werkstuk van 8 mm dikte de voorzijde van het toestel raakt tenminste 50 mm voordat het de zaag bereikt.
- 4.6.6. Het beschuttingstoestel moet zodanig geconstrueerd zijn, dat de achterzijde hiervan niet met het te zagen werkstuk in aanraking kan komen.
- 4.6.7. Het beschuttingstoestel moet bevestigd zijn aan een stevig statief dat vast ten opzichte van de machine is opgesteld.
Bij een machine, waarvan de zaagas schuinstelbaar is, moet het statief zijn voorzien van een cirkelvormige coulisse, waarvan het middelpunt samenvalt met dat van de zaagasverstelling.
- 4.6.8. De beschuttingskap mag bevestigd zijn aan het spouwmes :
- bij een machine waarvan de zaagas schuinstelbaar is, doch niet vertikaal instelbaar, en waarvan de grootste zaag diameter niet meer dan 250 mm kan bedragen ;
 - bij een machine met vaste zaagas waarvan de grootste zaag diameter niet meer dan 450 mm kan bedragen.

4.7. Opschriften

Op elke cirkelzaagmachine en op elk beschuttingstoestel moet, behalve de gegevens genoemd in artikel 3.5. zijn vermeld de diameter der zaagbladen waarvoor zij zijn vervaardigd.

Artikel 5

Afkortzaagmachine

- 5.1. Een afkortzaagmachine moet zijn voorzien van een spouwmessupport als voorgeschreven in artikel 4.1. en een spouwmes als voorgeschreven in artikel 4.5. in elk der volgende gevallen :
- indien de machine zodanig is ingericht dat het zagende deel der tanden beweegt in de richting van de zager ;
 - indien het hout niet door de zaag tegen vaste aanslag wordt gedrukt ;

- c. indien de machine zodanig kan worden ingesteld dat deze kan worden gebruikt voor het langzagen, waarbij het hout met de hand aangevoerd moet worden.

5.2. *Afkortzaagmachine, waarvan de zaagas boven het tafelblad is gelegen*

5.2.1. Deze machine moet zijn voorzien van een vaste kap die de tanden van de bovenhelft van het zaagblad volledig omsluit en reikt tot tenminste de onderzijde van de klemschijven van het zaagblad.

5.2.2. Deze machine moet zijn voorzien van een beweegbaar beschuttings-toestel, dat automatisch het werkende gedeelte van het zaagblad beschut.

5.3. *Afkortzaagmachine waarvan de zaagas onder het tafelblad is gelegen*

5.3.1. Deze machine moet zodanig zijn ingericht, dat iedere onopzettelijke aanraking van de zich onder het tafelblad bevindende zaagtanden is uitgesloten.

5.3.2. Indien de zaagas tijdens het zagen niet verplaatst wordt, moet de machine zijn voorzien van een beschuttingstoestel als voorgeschreven in artikel 4.6. De beschuttingskap mag niet aan het spouwmes bevestigd zijn.

5.3.3. Indien de zaagas tijdens het zagen horizontaal verplaatst wordt, moet de machine voorzien zijn :

hetzij van een beschuttingstoestel als voorgeschreven in artikel 4.6. doch zodanig bevestigd aan het machinedeel dat de zaagas draagt, dat het bechuttingstoestel een vaste stand ten opzichte van de zaagas behoudt ; de beschuttingskap mag niet aan het spouwmes bevestigd zijn ;

hetzij van een beschuttingskap van zodanige lengte dat het zaagblad zich geheel daaronder beweegt.

5.3.4. Indien de zaagas tijdens het zagen omhoog verplaatst wordt moet de machine voorzien zijn :

hetzij van een schermplaat van tenminste 20 cm breed en tenminste 10 cm langer dan de diameter van het zaagblad, zowel naar lengte als breedte symmetrisch ten opzichte van het zaagblad opgesteld op ongeveer 1 cm boven de hoogste stand van dat blad ;

hetzij van een vertikaal beweegbare kap die op het werkstuk gebracht moet worden alvorens de aanvoerbeweging van het zaagblad kan beginnen.

5.4. *Afkortzaagmachine waarvan de zaagas met de hand verplaatst wordt tijdens het zagen*

5.4.1. Deze machine moet zodanig zijn ingericht dat :

- a. de zaagas zich niet onopzettelijk naar de zager toe kan bewegen ;
 - b. de handgreep gemakkelijk en veilig aangegrepen kan worden.
- 5.5. *Afkortzaagmachine waarvan de zaagas mechanisch, hydraulisch of pneumatisch verplaatst wordt tijdens het zagen*
- 5.5.1. Het bedieningsorgaan van deze machine moet :
- a. voldoen aan het gestelde in artikel 3.3. ;
 - b. zodanig zijn geconstrueerd dat bij het loslaten van het bedieningsorgaan het zaagblad automatisch in zijn uitgangsstand terugkeert.
- 5.6. *Opschriften*
- Op een afkortzaagmachine moet, behalve de gegevens genoemd in artikel 3.5., zijn vermeld de diameter der zaagbladen waarvoor zij is vervaardigd.

Artikel 6

Cirkelzaagmachine met radiale arm

- 6.1. Een cirkelzaagmachine met radiale arm moet voldoen aan het bepaalde in de artikelen 5.1., 5.2. en 5.4.
- 6.2. Deze machine moet zodanig zijn ingericht dat uitsluitend gezaagd kan worden door de zaagas langs zijn geleiding te verplaatsen.
- 6.3. *Opschriften*
- Op een cirkelzaagmachine met radiale arm moet, behalve de gegevens genoemd in artikel 3.5., zijn aangegeven de diameter der zaagbladen waarvoor zij is vervaardigd.

Artikel 7

Platenzaagmachine

- 7.1. Een platenzaagmachine moet voor elke zaag zijn voorzien van een spouwmesupport als voorgeschreven in artikel 4.1. en een spouwmes als voorgeschreven in artikel 4.5.
- 7.2. Een platenzaagmachine moet zijn voorzien :
- a. van een beschuttingstoestel als voorgeschreven in artikel 5.2. voor elk zaagblad waarvan de as boven het tafelblad is gelegen ;
 - b. van een beschuttingstoestel als voorgeschreven in artikel 5.3. voor elk zaagblad waarvan de as onder het tafelblad is gelegen.

- 7.3. Uitsluitend de onderstaande machines mogen voorzien zijn van een verstelbare beschuttingskap, bevestigd aan het in artikel 4.5.3. voorgeschreven spouwmes :
- de formaatzaagmachine met onderliggende as, die tijdens het zagen niet verplaatst wordt ;
 - de verticale platenzaagmachine ;
 - de platenzaagmachine waarop geen zaagblad van meer dan 250 mm diameter kan worden aangebracht.
- 7.4. Een platenzaagmachine waarvan de zaagas tijdens het zagen met de hand verplaatst wordt, moet zodanig zijn ingericht dat :
- de zaagas zich niet onopzettelijk naar de zager toe kan bewegen ;
 - de handgreep gemakkelijk en veilig aangegrepen kan worden.
- 7.5. Indien de machine niet is voorzien van een vaste aanslag voor het werkstuk moet zij voorzien zijn van een doelmatige kleminrichting daarvoor.
- 7.6. Een platenzaagmachine, waarvan de zaagas onder het tafelblad is gelegen, moet zodanig zijn ingericht, dat iedere onopzettelijke aanraking van de zich onder het tafelblad bevindende zaagtanden, uitgesloten is.
- 7.7. Een verticale platenzaagmachine moet zodanig zijn ingericht dat iedere onopzettelijke aanraking van het niet werkend deel der zaagtanden uitgesloten is.
- 7.8. *Opschriften*
- Op een platenzaagmachine moet, behalve de gegevens genoemd in artikel 3.5., zijn vermeld de diameter der zaagbladen waarvoor zij is vervaardigd.

Artikel 8

Trogzaagmachine

- 8.1. Een trogzaagmachine moet zijn voorzien van een kap, die ongeveer $\frac{2}{3}$ van het zaagblad omsluit en het overige deel automatisch tegen onopzettelijke aanraking beschut, zolang er niet mee gezaagd wordt.
- 8.2. De trog moet zijn voorzien van een inrichting die het draaien en het wegslaan van het hout verhindert.
- 8.3. *Opschriften*
- Op een trogzaagmachine moet behalve de gegevens genoemd in artikel 3.5. zijn vermeld de diameter der zaagbladen waarvoor zij is vervaardigd.

Artikel 9

Freesmachine

- 9.1. Spillen met sleufgaten zijn verboden.
- 9.2. Een freesmachine moet zijn voorzien van een rem waarmee de machine geleidelijk tot stilstand kan worden gebracht.
- 9.3. Een freesmachine moet zijn voorzien van een inrichting waarmee de spil kan worden vastgezet.
- 9.4. Indien de freesmachine is voorzien van een geleider moet deze verstelbaar zijn en op het tafelblad bevestigd door middel van handschroeven welke boven de geleider uitsteken.
- 9.5. *Beschuttingstoestel*
 - 9.5.1. Een freesmachine moet zijn voorzien van beschuttingsmiddelen, die onopzettelijke aanraking van het snijdend gereedschap verhinderen. Deze beschuttingsmiddelen moeten gemakkelijk horizontaal en verticaal ingesteld kunnen worden, zonder gebruik van gereedschap.
 - 9.5.2. De in 9.5.1. voorgeschreven beschuttingsmiddelen moeten bestaan uit ringen of drukstukken die het werkstuk verend tegen de tafel drukken.
 - 9.5.3. Indien de freesmachine is voorzien van een geleider moeten de in 9.5.1. voorgeschreven beschuttingsmiddelen bovendien bestaan uit drukstukken, die het werkstuk verend niet alleen tegen de tafel doch ook tegen de geleider drukken.
 - 9.5.4. Indien de in 9.5.1., 9.5.2. en 9.5.3. voorgeschreven beschuttingsmiddelen zijn vervaardigd van een materiaal dat aanraking met het snijgereedschap gevaarlijk maakt, moeten zij bekleed zijn met een materiaal, dat dit gevaar voorkomt.
 - 9.5.5. De bevestiging van de beschuttingsmiddelen moet zich buiten het nuttig werkoppervlak van het tafelblad bevinden.
 - 9.5.6. Het niet werkend gedeelte van het snijgereedschap achter de geleider moet beschermd zijn door een stevige omkasting, die de spaanafvoer niet belemmert.

Artikel 10

Bovenfreesmachine

- 10.1. Een bovenfreesmachine moet zodanig zijn ingericht dat de freesspil, na het loslaten van het bedieningsorgaan in zijn hoogste stand terugkeert en gehouden wordt.

10.2. Beschuttingstoestel

Een bovenfreemACHINE moet zijn voorzien van een beschuttingstoestel dat onopzettelijke aanraking van het snijgereedschap verhindert bij elke stand van de freesspil. Dit toestel moet het snijgereedschap voldoende omsluiten, tijdens het fresen op het werkstuk blijven rusten en met de freesspil vertikaal mee op en neer gaan.

Artikel 11

Vlakbank

11.1. Beitelassen van een vlakbank moeten cilindrisch zijn.

11.2. Bevestiging van de beitels

11.2.1. Klemstukken, bestemd om beitels in groeven van een beitelas te bevestigen, moeten uit één stuk bestaan.

11.2.2. De afstand tussen een klemstuk en de groefwand mag niet meer dan 8 mm bedragen.

11.2.3. De uitholling voor spaanberging vóór de beitels aangebracht, mag niet dieper zijn dan 6 mm en niet breder dan 30 mm, met inbegrip van de ruimte tussen klemstuk en groefwand, gemeten ten opzichte van de cilindrische omtrek van het aslichaam.

11.2.4. Groeven welke uitsluitend bestemd zijn voor de bevestiging van profielbeitels mogen niet langer zijn dan 20 cm. Het bepaalde in 11.2.1., 11.2.2., en 11.2.3. is eveneens van toepassing met betrekking tot deze groeven.

11.3. Verstelling van de tafelbladen

11.3.1. Wanneer het aanvoerblad even hoog als het afvoerblad is gesteld mag de afstand tussen elk der lippen van de beide bladen en het aslichaam, niet meer kunnen bedragen dan 3,5 mm radiaal gemeten.

Bovendien mag bij instelling van het aanvoerblad voor een schaaftdiepte van 3 mm of meer deze afstand niet meer kunnen bedragen dan 4,5 mm.

11.3.2. Wanneer het aanvoerblad ter hoogte van het afvoerblad is gesteld, mag de breedte van de beitelspleet niet meer bedragen dan 1/5 van de middellijn van het aslichaam, vermeerderd met 22 mm.

11.4. Het gedeelte van de beitelas dat achter de geleider ligt moet bij elke stand van de geleider geheel zijn beschut.

11.5. *Beschuttingstoestel*

- 11.5.1. Een vlakbank moet zijn voorzien van een beschuttingstoestel dat het werkend gedeelte van de beitelas volledig afdekt met een beweegbare klep :
- a. die tijdens het vlakschaven door het werkstuk gemakkelijk gelicht wordt zonder de geleider te verlaten en die op het werkstuk blijft rusten ;
 - b. die tijdens het strijken door het werkstuk gemakkelijk van de geleider verplaatst wordt zonder het tafelblad te verlaten, en die tegen het werkstuk blijft rusten ;
 - c. die nadat het werkstuk is doorgevoerd, automatisch op het tafelblad en tegen de geleider terugkeert.
- 11.5.2. De klep moet zodanig zijn gevormd dat tijdens het aanvoeren van het werkstuk, de hand ongehinderd over de klep kan passeren.
- 11.5.3. De klep moet voldoende stevig zijn om zonder vervorming het terughalen van werkstukken over de klep mogelijk te maken.
- 11.5.4. Indien de vlakbank is voorzien van een beitelas in de geleider, moet deze beschut zijn door een langs de geleider beweegbaar scherm. Dit scherm moet automatisch door het aangevoerde werkstuk worden geopend en na het doorvoeren van het werkstuk automatisch sluitend de beitelas afdekken.

Artikel 12

Vandiktebank

12.1. *Beschuttingskap*

- 12.1.1. Een vandiktebank moet zijn voorzien van een stevige kap boven de beitelas. Deze kap moet aan de invoerzijde de aanvoerwals beschutten en zodanig zijn gevormd dat een met het werkstuk meegaande hand niet bekneld kan raken.

Aan de uitvoerzijde moet deze kap zover voorbij de beitelas reiken, dat de afstand, horizontaal gemeten van het hart van de beitelas tot de rand van de kap, 10 cm meer bedraagt dan de afstand van die rand tot het horizontale vlak rakende aan de bovenkant van de bovenste afvoerwals.

- 12.1.2. Indien onopzettelijke aanraking van de beitelas uitgesloten wordt door de voor spaanafvoer bestemde trechter, is het bepaalde in 12.1.1., ten aanzien van de uitvoerzijde van de kap, niet van toepassing.

12.2. *Beschutting tegen terugslag*

- 12.2.1. Een vandiktebank moet aan de invoerzijde, vóór de aanvoerwals, voorzien zijn van een rij doelmatige terugslagpallen over de volle werkbreedte.

Deze bepaling is niet van toepassing op een vandiktebank, voorzien van een gedeelde aanvoerwals waarvan de delen niet breder zijn dan 60 mm.

12.2.2. De pallen mogen aan de onderzijde niet breder zijn dan 18 mm. De onderlinge afstand van de pallen aan de onderzijde mag niet kleiner dan 1 mm en niet groter dan 3 mm zijn.

Indien de pallen op hun ondersteuning verschuifbaar zijn, mag deze afstand bij het eenzijdig tegen elkaar schuiven van de pallen, niet meer dan 15 mm bedragen.

12.3. De voorste drukk balk moet zodanig ingericht zijn, dat deze niet met de beitels in aanraking kan komen.

Artikel 13

Lintzaagmachine

13.1. De wielen van een lintzaagmachine moeten geheel zijn beschut.

13.2.1. De bovenzijde van de beschutting van het bovenwiel moet bestaan uit een metalen band, tenminste 1 mm dik voor wielen met een diameter van niet meer dan 80 cm, en tenminste 2 mm dik voor wielen met een diameter van meer dan 80 cm.

13.2.2. Deze band moet een breedte hebben van tenminste driemaal de breedte van de velg van het bovenwiel.

De afstand tussen die band en het bovenwiel in zijn hoogste stand mag ten hoogste 3 cm bedragen.

Deze band mag deel uitmaken van de beschermkast van het bovenwiel.

13.3. Het neergaande deel van het zaaglint moet boven de bovenste zaaggeleider zijn beschut door een daaraan bevestigde beschutting.

13.4. Een lintzaagmachine moet zodanig zijn ingericht dat onopzettelijke aanraking met de niet werkende gedeelten van het zaaglint uitgesloten is.

13.5. De bovenste zaaggeleider mag bij het losmaken van de vastzetinrichting niet kunnen vallen en mag voor het verstellen van de hoogte slechts geringe kracht vergen.

13.6. De slede van het bovenwiel moet de lengteveranderingen van het zaaglint tijdens het zagen automatisch kunnen volgen.

13.7. Indien de lintzaagmachine is voorzien van een rem moet deze de machine geleidelijk tot stilstand kunnen brengen.

13.8. In het gestel van de lintzaagmachine mag zich ter hoogte van het tafelblad geen opening bevinden waardoor hout in de beschermkast van het onderwiel kan geraken.

13.9. Beschuttingstoestel

Een lintzaagmachine moet zijn voorzien van een beschuttingstoestel dat het werkend gedeelte van het zaaglint afdekt en dat :

- a. aansluit bij de bovenste zaaggeleider en op het tafelblad rust ;
- b. door het aangevoerde werkstuk gemakkelijk opgelicht kan worden ;
- c. automatisch op het tafelblad terugkeert na het passeren van het werkstuk ;
- d. het zicht op het werk niet belemmert.

Artikel 14

Pennebank

14.1. Een pennebank moet zodanig zijn ingericht dat draaiende beitels niet met elkaar noch met andere delen van de machine in aanraking kunnen komen.

14.2. Beschutting

14.2.1. De bovenhelft van het bovenste beitelblok moet geheel beschut zijn door een stevig bevestigde kap.

14.2.2. De onderhelft van het onderste beitelblok moet aan de bedieningszijde door een schermplaat tegen onopzettelijke aanraking zijn beschut.

14.2.3. Indien de pennebank zodanig is uitgevoerd dat het hout eerst door de beitelblokken gevoerd wordt, moeten de in 14.2.1. en 14.2.2. voorgeschreven beschuttingen tot tenminste 7 cm vóór de snijcirkel van de beitels reiken.

14.3.1. Een pennebank voorzien van een cirkelzaag met bovenliggende zaagas moet zijn voorzien van een vaste kap die de tanden van de bovenhelft van het zaagblad volledig afdekt en reikt tot tenminste de onderzijde van de klemschijven van de zaag.

14.3.2. Een pennebank voorzien van een cirkelzaag met onderliggende zaagas moet zijn voorzien van een zo dicht mogelijk boven de zaag geplaatste kap of een tenminste 4 cm brede metalen strip. De onderhelft van het zaagblad moet zodanig zijn beschut dat onopzettelijke aanraking van de tanden daarvan is uitgesloten.

14.4. Indien de pennebank is voorzien van contramalspillen moet aan de slede een schermplaat vertikaal zijn aangebracht die bij het gebruik van deze spillen onopzettelijk aanraking van de andere gereedschappen verhindert.

- 14.5. De contramalspillen moeten zijn voorzien van een aan de omtrek afgeronde schijf waarvan de diameter tenminste 50 mm meer bedraagt dan de diameter van de snijcirkel van het grootste gereedschap dat op de contramalspillen gebruikt kan worden.
- 14.6. De buitenzijden van de pennebank, met uitzondering van de zijde waarlangs de slede beweegt, moeten zodanig zijn beschut dat onopzettelijke aanraking van bewegende delen is uitgesloten.
- 14.7. De slede van de pennebank moet zijn voorzien van een inrichting om het werkstuk doeltreffend vast te klemmen.

Artikel 15

Kettingfreesmachine

- 15.1. Een ketting freesmachine moet zodanig zijn ingericht, dat bij het loslaten van de bedieningshandgreep, de freesketting automatisch in de bovenste stand terugkeert en stilgezet wordt.
- 15.2. *Beschutting van de ketting*
- 15.2.1. Een kettingfreesmachine moet zodanig zijn ingericht dat de freesketting tegen onopzettelijke aanraking is beschut, waartoe de machine voorzien moet zijn van :
- a. een aan de machine bevestigde kap, die het bovengedeelte van de freesketting omsluit tot tenminste de plaats waar de kettinggeleider is bevestigd. Deze kap moet het afvoeren van de spanen toelaten ;
 - b. een stang met spaanbreker aan de opgaande zijde van de freesketting ;
 - c. een vertikaal beweegbare kap of stang aan de neergaande zijde van de freesketting die tijdens het frezen op het werkstuk rust en die met de freesketting mee op en neergaat.
- 15.2.2. De in 15.2.1. onder b. en c. voorgeschreven stangen mogen niet om hun as kunnen draaien.
- 15.2.3. Het in 15.2.1. onder c. voorgeschreven beschuttingsmiddel moet zodanig zijn gevormd dat dit zich niet in het werkstuk kan vastzetten.

Artikel 16

Gecombineerde machine

- 16.1. Elke samenstellende machine van een gecombineerde machine moet afzonderlijk kunnen worden stilgezet en mag niet door onopzettelijke aanraking in werking kunnen komen.
- 16.2. Een gecombineerde machine moet zodanig zijn ingericht dat het normale gebruik van een der machines niet belemmerd wordt door een andere.

- 16.3. Elke samenstellende machine van een gecombineerde machine moet voldoen aan hetgeen voor die afzonderlijke machine in dit Reglement is bepaald.
- 16.4. Het in 16.1. bepaalde is niet van toepassing op :
- a. de vlak-vandiktebank ;
 - b. de cirkelzaagmachine, de vlakbank, de vandiktebank of de vlak-vandiktebank, waarop een horizontale langgatboor is aangebracht op dezelfde as, mits deze zich niet aan de bedieningszijde van de machine bevindt.

Artikel 17

Aanvoerapparaat

De rollen van een aanvoerapparaat moeten, behalve aan de onderzijde, geheel zijn beschut door een zodanig gevormde kap, dat een met een werkstuk meegaande hand niet bekneld kan raken.

Artikel 18

Elektrische installatie

18.1. Definities

- a. *Een gewone isolatie* is de isolatie die noodzakelijk is voor de behoorlijke werking van het toestel en de fundamentele bescherming tegen aanraking van onder spanning staande delen.
- b. *Een extra-isolatie* (beschermingsisolatie) is een onafhankelijke isolatie die aan de gewone isolatie is toegevoegd met het oog op de bescherming tegen aanraking van onder spanning staande delen in geval van een defect in de gewone isolatie.
- c. *Een dubbele isolatie* is een isolatie die samengesteld is uit een gewone isolatie en een extra isolatie.
- d. *Een versterkte isolatie* is een verbeterde gewone isolatie die zodanige mechanische en elektrische eigenschappen bezit dat zij dezelfde graad van bescherming biedt tegen aanraking van onder spanning staande delen als de dubbele isolatie.
- e. *Een toestel van klasse I* is een toestel dat in al zijn delen tenminste een gewone isolatie heeft, dat van een aardklem of aardcontact is voorzien, en dat, voorzover het een toestel betreft, waarbij de voeding door een buigzame leiding geschiedt, voorzien is hetzij van een toestelcontactdoos met aardcontact of van een vast aangesloten buigzame leiding voorzien van een aardingsader en van een contactstop met aardcontact.

f. *Een toestel van klasse II* is een toestel waarvan alle delen een dubbele en/of een versterkte isolatie hebben en dat geen aardingsmogelijkheid heeft. Zulk een toestel kan een van de volgende types zijn :

1. toestel, waarbij een duurzaam en nagenoeg continu omhulsel van isolerend materiaal alle metalen delen omgeeft, met uitzondering van kleine delen zoals naamplaten, schroeven en klinknagels die van de actieve delen zijn gescheiden door een isolatie die tenminste gelijkwaardig is met een versterkte isolatie ; zulk een toestel wordt een toestel van klasse II met isolerend huis genoemd ;
2. toestel met een nagenoeg continu metalen omhulsel en waarbij overal dubbele isolatie is toegepast met uitzondering van die delen waar een versterkte isolatie wordt gebruikt omdat een dubbele isolatie kennelijk op praktische bezwaren stuit ; zulk toestel wordt een toestel van klasse II met metalen huis genoemd ;
3. toestel dat een combinatie is van de types 1. en 2.

g. *Een toestel van klasse III* is een toestel voor aansluiting op een stroombron met een nullastspanning van ten hoogste 50 volt tussen de leidingen en tussen de leidingen en de aarde en dat geen enkele inwendige of uitwendige stroomketen heeft met een hogere spanning.

18.2. Algemene bepalingen

18.2.1. De elektrische installatie van een houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat en de onderdelen waaruit deze installatie is samengesteld, moeten deugdelijk zijn. Zij moeten zodanige veiligheidswaarborgen bieden, dat de houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat zonder gevaar kan worden gebruikt zowel in een vochtige, stoffige of corrosieve atmosfeer, als op plaatsen waar de omgevingstemperatuur tot 40° C kan stijgen.

18.2.2. De elektrische installatie van een houtwerkingsmachine of een aanvoerapparaat en de elektrotechnische materialen die tot deze installatie behoren, worden geacht in overeenstemming te zijn met een daarop betrekking hebbend voorschrift van dit artikel indien zij beantwoorden aan de terzake geldende in het kader van het Europees Comité voor de Coördinatie van elektrotechnische normen der Lidstaten van de Europese Economische Gemeenschap geharmoniseerde normen.

Bij gebreke aan zodanige geharmoniseerde normen worden de desbetreffende installatie en materialen geacht in overeenstemming te zijn met een daarop betrekking hebbend voorschrift van dit artikel, indien zij beantwoorden aan de terzake geldende Internationale Aanbevelingen van de Internationale Elektrotechnische Commissie (« International Electrotechnical Commission ») of van de Internationale Commissie voor regelingen met het oog op de goedkeuring van de elektrische

installatie (« International Commission on rules for the approval of electrical equipment ») of aan de daarmee corresponderende nationale normen.

18.3. *Bescherming tegen het stof*

De elektrische installatie van een houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat moet tegen het binnendringen van vaste vreemde deeltjes waarvan de kleinste afmetingen 1 mm overschrijden, beschermd zijn.

18.4. *Bescherming van onder spanning staande delen*

Alle blanke of daarmee gelijk te stellen delen van in of aan een houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat aangebrachte elektrische inrichtingen, die bij normaal gebruik onder spanning staan of stroom geleiden, moeten doelmatig tegen aanraking zijn beschermd.

18.5. *Isolatieweerstand en diëlektrische vastheid*

De isolatieweerstand en de diëlektrische vastheid van de elektrische installatie moeten voldoende zijn.

18.6. *Schakelaars*

Schakelaars die aan een houtbewerkingsmachine of aan een aanvoerapparaat zijn aangebracht ter bediening van elektromotoren moeten aan de volgende bepalingen voldoen :

- a. zij moeten bij uitschakeling van het bedieningsmechanisme de motoren geheel van het voedende net scheiden ;
- b. de schakelstanden moeten duidelijk zijn aangegeven. Indien de schakelaars van het type zijn met drukknoppen, moet de drukknop welke voor uitschakeling dient, door een rode kleur zijn gekenmerkt ;
- c. zij moeten zo zijn aangebracht dat zij gemakkelijk kunnen worden bediend.

18.7. *Aarding*

18.7.1. Aanraakbare metalen delen van een houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat, die bij een isolatiedefect onder spanning kunnen komen, moeten op deugdelijke en duurzame wijze met een inwendig aangebrachte aardklem of met het aardcontact van een voor aansluiting van de machine dienende toestelcontactdoos zijn verbonden. De eerstbedoelde aardklem moet met het teken $\underline{\underline{I}}$ zijn aangeduid.

18.7.2. Aardklemmen of aardcontacten mogen niet in geleidende verbinding staan met een nulleider noch voor andere doeleinden dan voor aarding zijn gebruikt.

18.7.3. Toestellen van klasse II en van klasse III mogen geen aardingsmogelijkheid bezitten.

- 18.7.4. Uitwendige aardklemmen mogen niet worden gebruikt om de continuïteit van de aarding te verzekeren tussen verschillende delen van de machine.
- 18.7.5. Inrichtingen voor het vastzetten van de aardleiding mogen niet kunnen loswerken.
- 18.7.6. De delen waaruit de aardklem bestaat moeten zodanig zijn, dat er geen gevaar voor corrosie bestaat tengevolge van contact van deze delen met het koper van de aardleiding of met enig ander metaal dat met deze delen in contact is.
- 18.7.7. Het moet niet mogelijk zijn inrichtingen voor het vastzetten van de aardleiding zonder gereedschap los te maken.
- 18.8. *Inwendige bedrading*
- 18.8.1. Voor de inwendige bedrading van een houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat moeten leidingen zijn gebruikt die voor dit doel geschikt zijn.
- 18.8.2. Draden moeten in buizen zijn aangebracht, tenzij de wijze van aanleg een gelijkwaardige mechanische bescherming waarborgt.
- 18.8.3. Buizen alsmede leidingen die niet in buizen hoeven te worden aangebracht, moeten deugdelijk zijn bevestigd. De bevestigingsmiddelen mogen geen aanleiding tot beschadiging kunnen geven.
- 18.8.4. Buizen, verbindingstukken en andere delen, waardoor leidingen worden geleid, alsmede openingen die voor het doorlaten van leidingen in wanden zijn aangebracht, moeten vrij zijn van scherpe randen, bramen en dergelijke die aanleiding tot beschadiging van de leiding zouden kunnen geven; zij moeten voldoende breed zijn, opdat zij vervanging van de leidingen zonder kans op beschadiging behoorlijk mogelijk maken.
- 18.8.5. Het gebruik van buigzame of verstelbare buizen of andere soortgelijke middelen voor het doorgeleiden van leidingen is slechts toegestaan, indien de leidingen geen gevaar lopen beschadigd te worden.
- 18.8.6. Draden en aders die met de kleurencombinatie groen/geel zijn gekenmerkt mogen niet op andere klemmen dan aardklemmen zijn aangesloten.
- 18.8.7. Leidingen die bij normaal gebruik zijn blootgesteld aan een temperatuurverhoging van meer dan 50° C moeten van een warmtebestendige isolatie zijn voorzien.
- 18.8.8. De doorsnede van de kernen van de leidingen moet zodanig zijn, dat zij bij de stroombelasting die bij normaal gebruik van de machine kan worden verwacht, geen te hoge temperatuur kunnen aannemen.

18.9. *Aansluiting op het net en uitwendige buigzame leidingen*

18.9.1. Een houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat mag slechts van één aansluitleiding zijn voorzien.

18.9.2. Een houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat, die niet bestemd is om vast op het voedingsnet te worden aangesloten, moet zijn voorzien van een vast aangesloten buigzame leiding of van een toestelcontactdoos. Indien zulk een toestelcontactdoos aanwezig is, moet deze zodanig geplaatst zijn dat de contactstop gemakkelijk kan worden ingebracht.

18.9.3. Als vast met een houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat verbonden buigzame leiding mag slechts een rubbermantelleiding van zware constructie of een daarmede tenminste gelijk te stellen leiding zijn gebruikt. Bij een houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat voorzien van een inwendige aardklem moet een van de aders van deze buigzame leiding door de kleurencombinatie groen/geel zijn gekenmerkt. Deze ader moet enerzijds met de inwendige aardklem en anderzijds met het aardcontact van de mogelijk aanwezige contactstop zijn verbonden.

18.9.4. De doorsnede van de kernen van een voor aansluiting van de machine of het toestel dienende leiding moet zodanig zijn, dat deze leiding bij de stroombelasting die bij normaal gebruik van de machine kan worden verwacht, geen te hoge temperatuur kan aannemen.

18.9.5. Een houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat met een vast aangesloten buigzame leiding moet van een zodanige inrichting zijn voorzien dat de aders op de plaats van de aansluiting op de klemmen van trek en wringing zijn ontlast en dat de buitenlaag van de leiding tegen slijtage is beschermd. Deze inrichting moet deel uitmaken van de constructie van de machine of het toestel. Zij moet zodanig zijn dat zij bij beschadiging van de leiding geen aanleiding kan geven tot het ontstaan van een kortsluiting tussen stroomvoerende delen en aanraakbare metalen delen.

Zij moet geschikt zijn voor de verschillende soorten van buigzame leidingen, waarmede de houtbewerkingsmachine of het aanvoerapparaat kan worden aangesloten en mag geen belemmering vormen voor het gemakkelijk vervangen van de leidingen.

18.9.6. Een opening voor het naar binnen leiden van een buigzame leiding moet van zodanig vorm en afmetingen zijn, dat de leiding niet kan worden beschadigd. Zij moet voorzien zijn van een duurzame inleihuls van isolatiemateriaal die slechts met behulp van gereedschap kan worden verwijderd.

18.9.7. Het inbrengen en het aansluiten van de buigzame leiding en het plaatsen van een deksel moeten mogelijk zijn zonder gevaar van beschadiging van de leiding.

18.9.8. Een houtbewerkingsmachine of een aanvoerapparaat bestemd voor aansluiting met een vaste leiding aan het net moet zijn voorzien van daartoe geschikte inleiopeningen of pakkingsbussen.

Artikel 19

Bijzondere bepaling

Een andere constructie en een andere keuze van materialen als voorzien in dit Reglement zijn toegelaten mits het beschuttingstoestel, het spouwmes of het aanvoerapparaat tenminste gelijkwaardige veiligheidswaarborgen bieden.

HOOFDSTUK III

Keuring en goedkeuring

Artikel 20

Algemene bepalingen

- 20.1. Een houtbewerkingsmachine, een beschuttingstoestel, een spouwmes en een aanvoerapparaat moeten werden gekeurd.
- 20.2. Hij die de keuring van een houtbewerkingsmachine, een beschuttingstoestel, een spouwmes of een aanvoerapparaat aanvraagt, is verplicht een volledige machine of een volledig apparaat ter beschikking van de keuringsinstantie te stellen.
- 20.3. Deze aanvraag moet vergezeld gaan van alle voor de keuring van de houtbewerkingsmachine, het beschuttingstoestel, het spouwmes en het aanvoerapparaat nodige gegevens, met name :
 - a. de constructietekeningen ;
 - b. de berekening van de beitellasten ;
 - c. de elektrische schema's ;
 - d. de nodige instructies voor de montage, de regeling, de werkwijze en het onderhoud van de machine of het apparaat.

Artikel 21

Keuring van een enkele houtbewerkingsmachine, van een enkel beschuttingstoestel, van een enkel spouwmes of van een enkel aanvoerapparaat

Indien de keuringsinstantie vaststelt, dat een houtbewerkingsmachine, een beschuttingstoestel, een spouwmes of een aanvoerapparaat voldoet aan de voorschriften van Hoofdstuk II van dit Reglement, wordt :

- a. een certificaat van goedkeuring afgegeven volgens een door het bevoegde gezag vastgesteld model ;
- b. het nummer van het onder a. bedoelde certificaat met cijfers van tenminste 5 mm hoogte en een merk van goedkeuring volgens een door het bevoegde gezag vastgesteld model ingeslagen op de plaats bedoeld in art. 3.6.

Artikel 22

Typekeuring

- 22.1. Worden van een houtbewerkingsmachine, van een beschuttingstoestel, van een spouwmes of van een aanvoerapparaat meer onderling gelijke exemplaren vervaardigd, dan kan worden volstaan met de keuring van een het type kenmerkend monster.
- 22.2. Indien de keuringsinstantie vaststelt, dat het type kenmerkend monster voldoet aan de voorschriften van Hoofdstuk II van dit Reglement, wordt :
 - a. een certificaat van goedkeuring afgegeven volgens een door het bevoegde gezag vastgesteld model ;
 - b. het nummer van het onder a. bedoelde certificaat met cijfers van tenminste 5 mm hoogte en een merk van goedkeuring volgens een door het bevoegde gezag vastgestelde model ingeslagen op de plaats bedoeld in art. 3.6.
- 22.3. De fabrikant of de importeur slaat op alle machines, die overeenkomen met het goedgekeurde het type kenmerkend monster, op de in art. 3.6. bedoelde plaats, het nummer in van het in art. 22.2. a. bedoelde certificaat met cijfers van tenminste 5 mm hoogte en een merk van overeenkomst volgens een door het bevoegde gezag vastgesteld model.
- 22.4. De keuringsinstantie heeft het recht het type kenmerkend monster evenals de bij de aanvraag gevoegde documenten voor bepaalde of onbepaalde tijd te bewaren of te doen bewaren door degene die de keuring aanvraagt.

Artikel 23

Wederzijdse erkenning van certificaten van goedkeuring

Een certificaat van goedkeuring, afgegeven door een instelling of openbare dienst van een ander Beneluxland, geldt als certificaat van goedkeuring, indien het bevoegde gezag van dit land deze instelling of openbare dienst bevoegd heeft verklaard om een zodanig certificaat af te geven.